

Autobau – vom ersten Blech bis zum fertigen Auto

Presswerk	
0:01:00 - 0:08:00	Blech -> Verformung (Stanzen, Pressen)
07'00	Stabilisierung durch Profile
	Schweißen (Roboter)
0:08:35 - 0:14:50	Teilfertigung: Pressenstraßen
06'15	Qualitätskontrolle von Hand
	Roboter ersetzen Arbeiter
	Teile-Vorratslager
Karosseriewerk	
0:16:11 - 0:23:30	Karosseriemontage
07'19	Modellvarianten (Strichcode)
	Schweißstraßen (Roboter)
	automatische Qualitätskontrolle (Lasermessung)
	Türenmontage
	Band mit Arbeitsgruppen und Hilfsautomaten Motorhaube, Kofferraumklappe)
	Qualitätskontrolle Karosserie
Lackierei - Vorbereitung	
0:24:48 - 0:30:45	Entfernung von Ölrückständen, Phosphatierung (Hängeband)
05:57	Reinigungsbad
	Elektro-Tauchlack (Rostschutz)
	Trockenofen
	Versiegelung der Blechnähte (Roboter)
	Einkleben der Anti-Dröhnmatten
	Grundierung (hell / dunkel) + Trocknung + Anschmelzen der Antidröhnmatten
	Strichcodescanner -> Lackfarbe
	Entstauben (Emu-Federn, Pressluft)
Lackiererei	
0:31:20 - 0:38:38	Lackierung
07'18	Schutzkleidung (Seidenoverall, Atemmaske Handschuhe)
	Lackierkabine (Innenflächen: Hand, Außenflächen: Roboter)

	2 Lackschichten
	Trockenofen
	Klarlack
	Trockenofen
	Lackkontrolle
	nicht in Ordnung (n.i.O.): „Indianer“ (wg. hochstehendem Laufzettel)
	Hohlraumkonservierung m. Wachs
	Fertig- und Endmontage
0:39:15 - 0:47:10	Strichcodescanner: Zuliefererabruf
07:55	Bestellzettel für Kabelbaum
	„Individualisierung“ der Autos; Zubehörzuordnung
	Teilung: Türenzweig und Trimmlinie
	Trimmlinie am Fließband
	Bauplätze mit Arbeitsgruppen
	Nachschubversorgung (Lager („Marktplatz“))
	Bauzettel mit Zubehörweisungen
	Einbau Kabelbaum (just-in-time-Logistik)
0:47:38 - 0:54:20	Einbau Isolationsmatte
06:42	Einbau Pedalgruppe
	Einbau Einbau Sicherheitsgurte
	Einbau Dachhimmel
	Einbau Fußbodenmatten
	Einbau Mittelkonsole
	Drehscheibe („Pizzateller“) -> Querstellung am Band
	Einbau Scheinwerfer, Rücklichter
	Drehscheibe
	Einbau Zündschloss
	Einbau Armaturenbrett, Elektroanschlüsse
	Einbau Handbremsgriff, Schaltung
	Druck Fahrgestellnummer
0:55:11 - 1:02:33	Scheiben: Vorreinigung, Klebstoffauftrag
07:22	Einbau Scheiben
	Steuerung der Roboter, Kamerakontrolle

	Einbau Sitze
	Einbau Türen (aus Seitenstraße, just-in-time)
	Hängeband
	Einbau Tank
	Auspuffanlage
	Montage Motorblock
	Vorderachsaufhängung
	Bremsscheiben
	Hinterachse
	Einbau Hinterachse (m. Führung)
	Einbau Motorblock m. Vorderachse („Hochzeit“)
	Anschlüsse im Motorraum
01:03:13 - 1:10:50	Einfüllen Betriebsmittel
07:37	Montage Räder
	Türenjustage
	Kontrollen
	Bandabfahrt
	Endkontrolle
	Rollenprüfstand
	Scheinwerfereinstellung
	Regenkammer (Dichtheitsprüfung)
	Einbau Radio
	Produktionsausstoß einer Stunde auf dem Werksgelände