



Mögliche Arbeitsschritte für die Serienfertigung

Arbeits-schritt	Handlungsaufgabe	Material
1	Autoform mit Schablone abzeichnen	Schablone, Pappe, spitzer Stift
2	Autoform ausschneiden	Vorgezeichnete Form, Schere
3	Seitenwände falzen und hochknicken	Feste Unterlage, Cutter oder Schere, Lineal, ausgeschnittene Autoform
4	Dachstreifen abzeichnen und ausschneiden	Schablone, Pappe, Bleistift, Schere
5	Zwischenstreifen einkleben	Autoform, Zwischenstreifen, Tesafilm oder Kleber
6	Schaschlikspieße und Strohhalme auf richtige Länge schneiden und ineinanderstecken	Schaschlikspieße/Strohhalme, Längenvorgabe, Schere
7	Flaschendeckel durchbohren + Achsen befestigen	Feste Unterlage, Locher, Flaschendeckel, vorbereitete Achsen
8	Achsen mit Flüssigkleber unten befestigen	Achsen mit Rädern, Autokörper, Flüssigkleber
9	Heck-/Front- und Seitenscheiben aufzeichnen und ausschneiden	Pappe, Schablone, spitzer Stift, Schere
10	Scheinwerfer vorne und hinten aufzeichnen und ausschneiden	Pappe, Schablone, spitzer Stift, Schere
11	Alle Scheiben und Scheinwerfer aufkleben	Automodelle, ausgeschnittene Teile, Kleber
12	Abschlusskontrolle, sichtet und sortiert	Schere, Kleber,

Zusätzlich wird benötigt:

1 Chef, der antreibt, kontrolliert und Druck aufbaut (? Lehrperson?)

2 Qualitätssicherer, die am Ende die Genauigkeit der Arbeit überprüfen und die unzureichenden Modelle zurückgeben zur Nachbesserung

1-2 Springer, die einspringen, wo es hakt, Laufdienste verrichten, Toilettengänger vertreten

1-2 Materialbeschaffer, die aus der Materialecke Fehlendes nachliefern